Клапаны запорные для криогенных сред

DN 15..50 мм; PN 2,5..25,0 МПа

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция клапанов запорных в соответствии с API 602, BS 5352, B16.34.

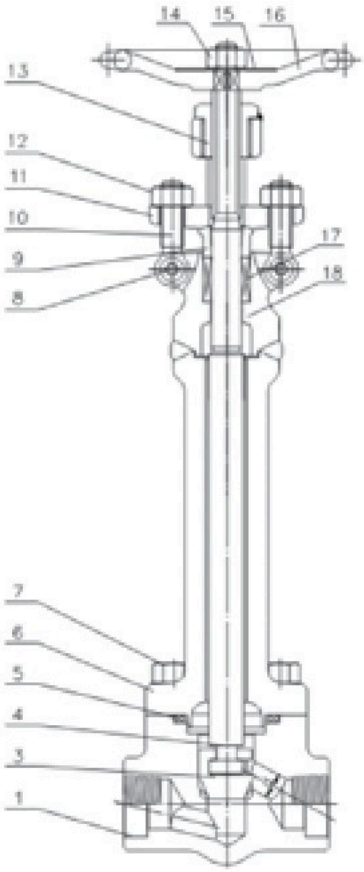
Проведение испытаний в соответствии с API 598.

Конструктивные исполнения:

- разборная (сболчиваемая) конструкция корпуса с вынесенным на стойке сальником и бугельным узлом;
- цельносварная конструкция корпуса с вынесенным на стойке сальником и бугельным узлом.

По типу присоединения к трубопроводу:

- Фланцевые в соответствии с ANSI B16.5;
- Муфтовые в соответствии с ANSI B1.20.1;
- С патрубками под приварку по ANSI B16.11;
- Приварные встык в соответствии с ANSI B16.25.



Материалы основных деталей клапана запорного кованого на криогенные среды

№ Поз.	Наименование	Материал*	
		ASTM, AISI	ГОСТ
1	Корпус	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
2	Седло	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
3	Золотник	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
4	Шпиндель	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
5	Прокладка	A182 F304L / A182 F316L + ТРГ	Графлекс
6	Крышка со стойкой	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
7	Болт	A193 B8	08Х18Н10Т
9	Сальник	A182 F304L / A182 F316L	03Х18Н12 / 08Х17Н14М3
12	Гайка	A193 8	08Х18Н10Т
17	Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ

Примечания: материал деталей и конструкция выбирается в зависимости от требований заказчика, вида и температуры транспортируемой среды и могут быть изменены с сохранением требований безопасности и эксплуатационных характеристик.